

Применение

Для систем тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для питьевой, технической, морской воды, пищевых и сыпучих продуктов, газов, масел и нефтепродуктов, агрессивных и абразивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления, в системах пожаротушения.

Основные преимущества

- Класс герметичности А.
- Малый вес.
- Малая строительная длина.
- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Герметичное перекрытие потока в обоих направлениях.
- С рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск.
- Сменное седловое уплотнение.

Технические характеристики

| | | |
|-------------------------|---|---------|
| Условный диаметр | DN 25–1600 | |
| Рабочее давление | PN 1,0–1,6 МПа | 2,5 МПа |
| Фланцевое присоединение | PN 1,6 МПа | |
| Управление | рукоятка; редуктор; электропривод; пневмопривод | |



Затворы дисковые поворотные
торговой марки «Гранвел»
сертифицированы в области
пожарной безопасности.
Сертификат соответствия
рег. № С-РУ.АВ03.В.00110
выдан ООО «Центр подтверждения
соответствия «НОРМАТЕСТ»

Конструкция дискового поворотного затвора «Гранвел»**Корпус**

Используется технология покрытия порошковой краской с эпоксидным покрытием. Обеспечивается высокая адгезия краски с поверхностью корпуса, а также высокой антикоррозионной стойкостью. Толщина покрытия до 300 микрон.

Диск

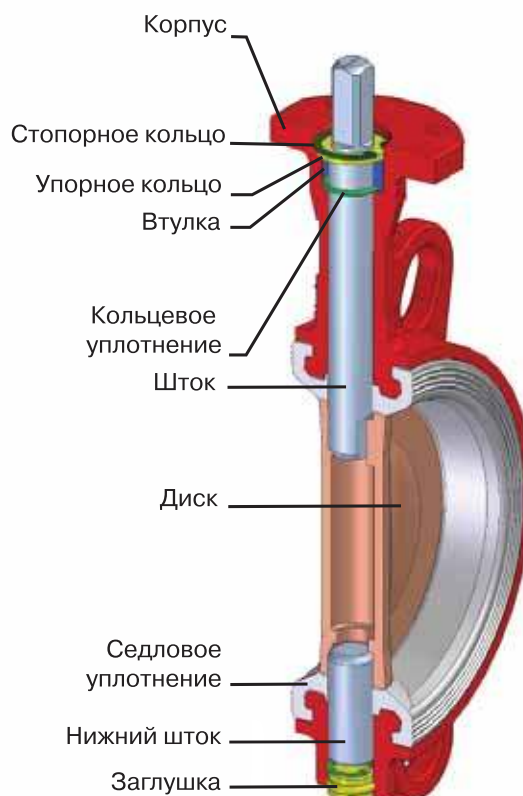
Тщательно отполированная сферическая кромка диска снижает крутящий момент и повышает срок службы затвора, что сокращает эксплуатационные расходы.

Шток

Надежная конструкция соединения штока с диском позволяет использовать данные затворы при высоких скоростях потока. Данное решение сохраняет ремонтпригодность затвора. Верхний шток обладает противовыбросной системой. Подшипники скольжения снижают крутящий момент, и положительно сказываются на сроке службы.

Седловое уплотнение

Внутренний лабиринт уплотнения позволяет избежать его срыва из корпуса затвора. Внешние кольца обеспечивают герметизацию затвора при установке между фланцами.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Маркировка

| | | | | | | | | |
|---------------------------|---|--------------|----------------------------|---|-----------------------------|---|--------------------------|--------------|
| ЗП | ВЛ | FL(W) | 5 | DN | MN | E | PN | |
| Наименование | | Диск | | Уплотнение | | | | |
| ЗП | Затвор поворотный | | 3 | Чугун с эпоксидным покрытием | | E | EPDM | |
| Область применения | | 5 | Нержавеющая сталь | | EK | EPDM KP | | |
| ВС | Водоснабжение стандарт | | 4* | Бронза | | HT | EPDM HT | |
| ВЛ | Водоснабжение специальный | | 7* | Чугун, футерованный этиленпропиленом | | N | Nitrille NBR | |
| ТС | Теплоснабжение стандарт | | Номинальный диаметр | | NH* | Nitrille Hydrogenated | | |
| ТЛ | Теплоснабжение специальный | | DN | 25–1600 | | NL* | Nitrille Low Temperature | |
| НС | Нитрил стандарт | | Управление | | V* | Viton FPM | | |
| НЛ | Нитрил специальный | | MN | Ручка с фиксацией положения через 15° | | VGF* | Viton GF | |
| СС* | Специальное исполнение | | MR*** | Ручка с фиксацией произвольного положения | | VBIO* | Viton Biodiesel | |
| Корпус | | FL(w) | Межфланцевый (серый чугун) | | MRR | Ручка с фиксацией произвольного положения. Производство АДЛ | | |
| FLN(w) | Межфланцевый (высокопрочный чугун) | | MDV | | Червячный редуктор | | AB/P* | Flucast AB/P |
| LUG(w)* | Межфланцевый с резьбовым присоединением (серый чугун) | | | | SA* | Alimentary Silicon | | |
| FGI(w)** | Фланцевый(нержавеющая сталь) | | | | SV* | Steam Silicon | | |
| FGA(w)** | Фланцевый(углеродистая сталь) | | | | S* | Silicon | | |
| LUGI(w)** | Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь) | | | | Номинальное давление | | | |
| LUGA(w)** | Межфланцевый с резьбовыми проушинами(углеродистая сталь) | | | | PN | 2,5/1,6/1,0 МПа | | |
| LUGN(w) | Межфланцевый с резьбовым присоединением (высокопрочный чугун) | | | | | | | |
| FG(w) | Фланцевый (серый чугун) | | | | | | | |
| FN(w) | Фланцевый (высокопрочный чугун) | | | | | | | |
| FA(w) | Межфланцевый (углерод. сталь) | | | | | | | |
| FI(w)** | Межфланцевый (нержавеющая сталь) | | | | | | | |
| BBNV(w)* | Фланцевый (высокопрочный чугун) | | | | | | | |

Возможно исполнение корпусов из бронзы и алюминиевых сплавов.

* Специальное исполнение (под заказ) — от 2 до 8 недель.

** Специальное исполнение (под заказ) — от 12 до 14 недель.

*** Рукоятка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

Типовое исполнение для межфланцевых дисковых поворотных затворов Гранвэл: DN/PN

| | ЗПВС | ЗПТС | ЗПНС | PN, (МПа) |
|------------------------|------|------|------|-----------|
| DN 25–200:FL(w)-3- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 250–300:FLN(w)-3- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 350–900:FL(w)-3- | E | HT | N | 1,0 |
| DN 350–900:FLN(w)-3- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 1000–1200:FLN(w)-3- | E | HT | N | 1,0 |

| | ЗПВЛ | ЗПТЛ | ЗПНЛ | PN, (МПа) |
|------------------------|------|------|------|-----------|
| DN 25–200:FLN(w)-5- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 250–300:FLN(w)-5- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 350–900:FL(w)-5- | E | HT | N | 1,0 |
| DN 350–900:FLN(w)-5- | E | HT | N | 1,6 |
| DN 1000–1200:FLN(w)-5- | E | HT | N | 1,0 |



Применение

В зависимости от материалов диска и седлового уплотнения Дискосый поворотный затвор могут использоваться для различных применений.

| Технические данные | | Применение |
|--|---|--|
| «Гранвэл», ЗП ВС | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: –15...+95 °С t°макс.: +110 °С в кратковр. режиме t°мин.: –20 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: –15...+75 °С t°макс.: +95 °С в кратковр. режиме t°мин.: –20 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • системы кондиционирования; • вентиляция; • пожаротушение;** • чистый воздух (до 1,2 МПа) |
|  | | |
| «Гранвэл», ЗП ВЛ | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM Диск: Нержавеющая сталь CF8M | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: –15...+95 °С t°макс.: +110 °С в кратковр. режиме t°мин.: –20 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: –15...+75 °С t°макс.: +95 °С в кратковр. режиме t°мин.: –20 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • питьевая вода; • некоторые виды пищевых продуктов; • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %; • пожаротушение |
|  | | |
| «Гранвэл», ЗП ТС | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM НТ Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием*** | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: +60...+115 °С t°макс.: +130 °С в кратковр. режиме t°мин.: +40 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: +60...+100 °С t°макс.: +110 °С в кратковр. режиме t°мин.: +40 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячее водоснабжение* |
|  | | |
| «Гранвэл», ЗП ТЛ | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM НТ Диск: Нержавеющая сталь CF8M | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: +60...+115 °С t°макс.: +130 °С в кратковр. режиме t°мин.: +40 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: +60...+100 °С t°макс.: +110 °С в кратковр. режиме t°мин.: +40 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячий воздух (до 1,2 МПа); • питьевая горячая вода • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % |
|  | | |
| «Гранвэл», ЗП НС | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: 0...+85 °С t°макс.: +100 °С в кратковр. режиме t°мин.: –10 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: 0...+75 °С t°макс.: +85 °С в кратковр. режиме t°мин.: –5 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • индустриальные масла (в зависимости от марки масла); • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) |
|  | | |
| «Гранвэл», ЗП НЛ | | |
| Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR Диск: Нержавеющая сталь CF8M | PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перек. ср.: 0...+85 °С t°макс.: +100 °С в кратковр. режиме t°мин.: –10 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перек. ср.: 0...+75 °С t°макс.: +85 °С в кратковр. режиме t°мин.: –5 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> • индустриальные масла (в зависимости от марки масла) • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) |
|  | | |

* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

** Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».

*** При рабочей температуре среды свыше +100 °С рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (рН-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.






АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем





Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

Применение дисковых поворотных затворов «Гранвэл» для специальных сред

Подбор затворов для применения на специальных средах (тип ЗПСС) осуществляется только с помощью инженеров компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры!

| Технические данные | | Применение | |
|--|--|--|---|
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | Давление и температура зависит от параметров рабочей среды | <ul style="list-style-type: none"> пищевые продукты |  |
| Седло: Alimentary Silicone | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L | PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> ^{раб. перек. ср.} : –15...+75 °C <i>t</i> ^{макс.} : +90 °C в кратковр. режиме <i>t</i> ^{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 <i>t</i> ^{раб. перек. ср.} : –15...+65 °C <i>t</i> ^{макс.} : +75 °C в кратковр. режиме <i>t</i> ^{мин.} : –15 °C в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> абразивные среды* |  |
| Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/E | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L | Давление и температура зависит от параметров рабочей среды | <ul style="list-style-type: none"> этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; природный газ (до 1,2 МПа) |  |
| Седло: Epichlorohydrin | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L | Давление и температура зависит от параметров рабочей среды | <ul style="list-style-type: none"> слабоагрессивные среды; индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла) |  |
| Седло: Viton FPM | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L | Давление и температура зависит от параметров рабочей среды | <ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;** битум; бензин |  |
| Седло: Viton GF | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25; Высокопрочный чугун GGG40/ GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB, A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> ^{раб. перек. ср.} : –15...+95 °C <i>t</i> ^{макс.} : +110 °C в кратковр. режиме <i>t</i> ^{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 <i>t</i> ^{раб. перек. ср.} : –15...+75 °C <i>t</i> ^{макс.} : +95 °C в кратковр. режиме <i>t</i> ^{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> морская вода; техническая вода;** питьевая вода |  |
| Седло: EPDM | | | |
| Диск: Бронза | | | |

| Технические данные | | Применение | |
|--|--|---|---|
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC В Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | Давление и температура зависят от параметров рабочей среды | <ul style="list-style-type: none"> пар |  |
| Седло: Steam Silicone | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LC; Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> [°] _{раб. перек. ср.:} +60...+115 °С <i>t</i> [°] _{макс.:} +130 °С в кратковр. режиме <i>t</i> [°] _{мин.:} +40 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 <i>t</i> [°] _{раб. перек. ср.:} +60...+100 °С <i>t</i> [°] _{макс.:} +110 °С в кратковр. режиме <i>t</i> [°] _{мин.:} +40 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* <ul style="list-style-type: none"> горячий воздух (до 1,2 МПа); питьевая горячая вода; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % |  |
| Седло: EPDM HT | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Высокопрочный чугун GGG40.3; Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> [°] _{раб.:} –20...+80 °С; <i>t</i> [°] _{мин.:} –20...+85 °С PN 1,0/1,6; DN 350–1600 <i>t</i> [°] _{раб.:} –20...+80 °С; <i>t</i> [°] _{мин.:} –20...+85 °С | <ul style="list-style-type: none"> природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) |  |
| Седло: Nitrile Low Temperature | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |
| «Гранвэл», ЗП СС | | | |
| Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 | PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> [°] _{раб. перек. ср.:} 0...+85 °С <i>t</i> [°] _{макс.:} +100 °С в кратковр. реж. <i>t</i> [°] _{мин.:} –10 °С в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 <i>t</i> [°] _{раб. перек. ср.:} 0...+75 °С <i>t</i> [°] _{макс.:} +85 °С в кратковр. режиме <i>t</i> [°] _{мин.:} –5 °С в кратковр. режиме | <ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) |  |
| Седло: Nitrile NBR | | | |
| Диск: Нержавеющая сталь CF8M | | | |

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании АДЛ — 1 раз в 2 месяца.

Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» — тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорт цемента.

** При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

При использовании затворов «Гранвэл» тип ЗП СС необходим регулярный профилактический осмотр, а также рекомендована периодическая замена седлового уплотнения 1 раз в год.

Корпуса затворов Гранвэл тип ЗП СС могут быть изготовлены из различных комбинаций материалов и типов присоединения. Более подробная информация представлена на стр.12.

Возможность использования заглушек устанавливаемых между затвором и зеркалом фланца необходимо согласовывать с инженерами ООО "Торговый Дом АДЛ"



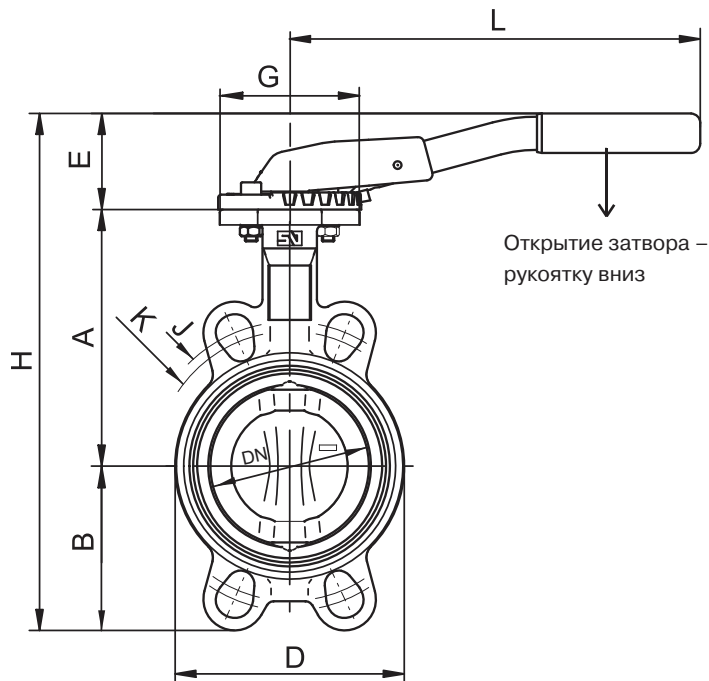
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

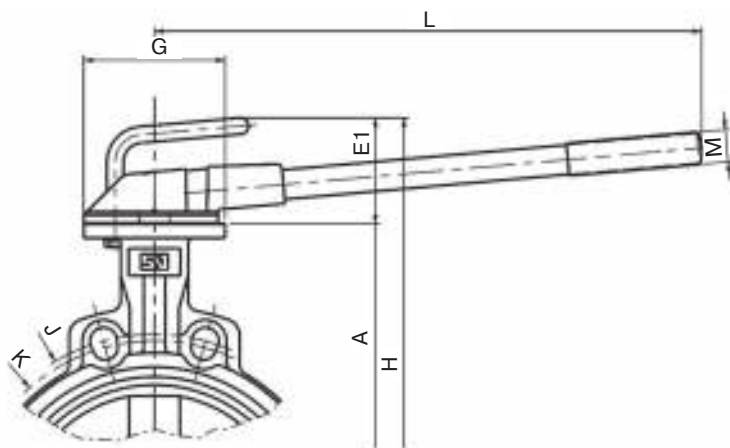
Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6 МПа, межфланцевый, с рукояткой



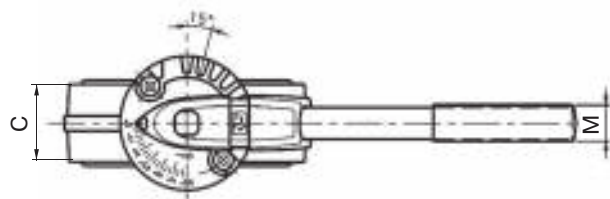
Размеры, (мм)

| DN | Тип ручки | A | B | C | D | E | E1 | G | H | J | K | L | M | Масса, (кг) |
|-----|-------------------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------------|
| 25 | MN, MR, MRR | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 49 | 115 | 90 | 212 | 100 | 85 | 220 | 24 | 1,9 |
| 32 | | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 49 | 115 | 90 | 212 | 100 | 85 | 220 | 24 | 1,9 |
| 40 | | 110 | 56 | 33 | 76 | 49 | 115 | 90 | 215 | 110 | 95 | 220 | 24 | 2,1 |
| 50 | | 120 | 61,5 | 43 | 100 | 49 | 115 | 90 | 230 | 123 | 120,6 | 220 | 24 | 2,9 |
| 65 | | 135 | 69 | 46 | 108 | 49 | 115 | 90 | 253 | 145 | 127 | 220 | 24 | 3,0 |
| 80 | | 141 | 94 | 46 | 124 | 60 | 115 | 90 | 295 | 160 | 145 | 260 | 24 | 3,6 |
| 100 | | 165 | 106 | 52 | 147 | 60 | 115 | 90 | 331 | 185,5 | 165 | 260 | 24 | 4,4 |
| 125 | | 180 | 126,5 | 56 | 180 | 75 | 115 | 90 | 381 | 225 | 206 | 315 | 24 | 6,6 |
| 150 | | 193 | 133 | 56 | 206 | 75 | 115 | 90 | 401 | 241,3 | 229 | 315 | 24 | 7,6 |
| 200 | | MR | 225 | 170 | 60 | 257 | - | 115 | 90 | 470 | 305 | 280 | 310 | 24 |
| 125 | MRR | 180 | 126,5 | 56 | 180 | - | 115 | 90 | 422 | 225 | 206 | 272 | 24 | 6,6 |
| 150 | | 193 | 133 | 56 | 206 | - | 115 | 90 | 441 | 241,3 | 229 | 272 | 24 | 7,6 |
| 200 | MR | 225 | 170 | 60 | 257 | - | 115 | 90 | 510 | 305 | 280 | 272 | 31 | 11,4 |
| 250 | | 282,5 | 210 | 68 | 324 | - | 120 | 130 | 613,5 | 362 | 335 | 500 | 31 | 21,9 |
| 300 | | 308 | 240 | 78 | 376 | - | 120 | 130 | 669 | 431,8 | 394 | 500 | 31 | 31,3 |

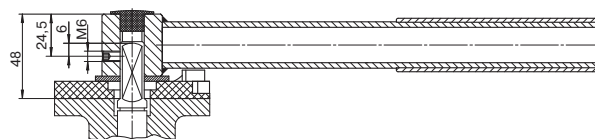
* Для DN 200 мм возможно исполнение с квадратом штока 17 мм (по запросу).



DN 25–300
Рукоятка ТИП «MR»
с фиксацией в любом положении

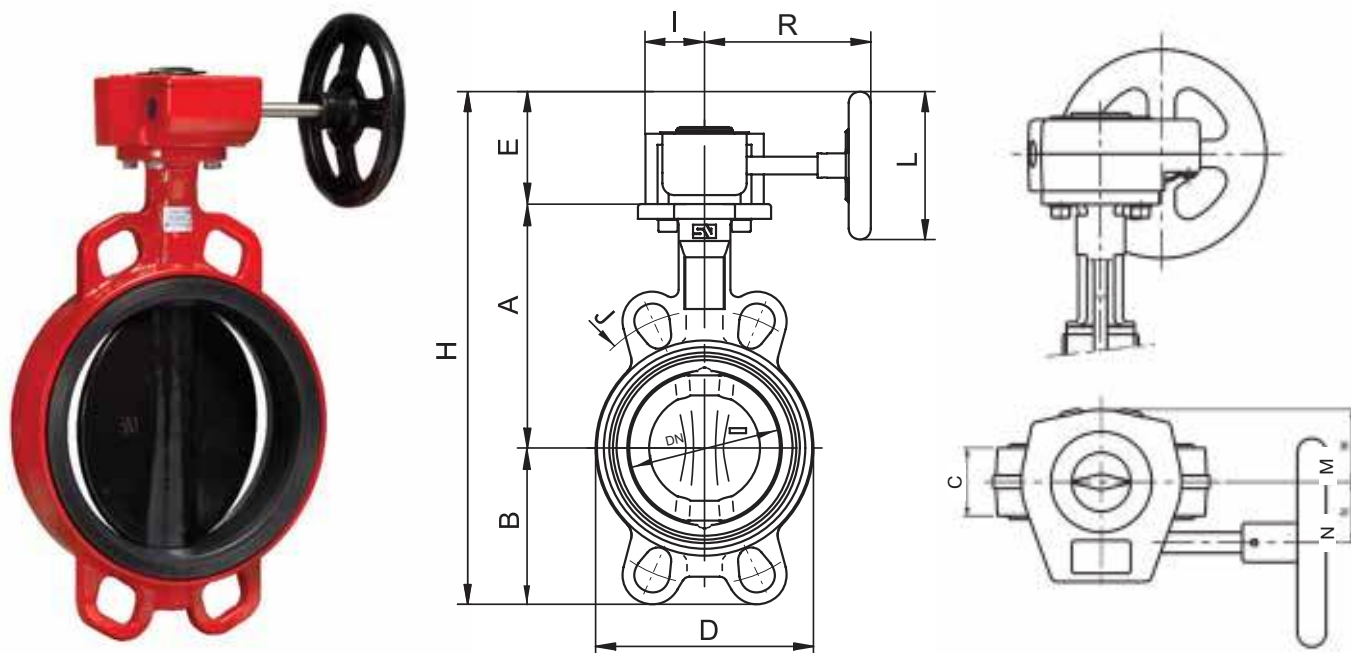


DN 25–150
Рукоятка тип «MN»
фиксация с шагом 15°



DN 25–200
Рукоятка тип «MRR»
с фиксацией в любом положении

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–1200, PN 1,6 МПа, межфланцевый с редуктором



Размеры, (мм)

| DN | Тип редуктора | A | B | C | D | E | R | H | I | J | K | L | M | N | Масса, (кг) |
|------|---------------|-------|-------|-----|------|-------|-------|--------|------|-------|-------|-----|-------|-------|-------------|
| 25 | X-21 | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 88 | 128 | 251 | 42 | 100 | 85 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,7 |
| 32 | X-21 | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 88 | 128 | 250,7 | 42 | 100 | 85 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,7 |
| 40 | X-21 | 110 | 56 | 33 | 76 | 88 | 128 | 254 | 42 | 110 | 95 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,9 |
| 50 | X-21 | 120 | 61,5 | 43 | 100 | 88 | 128 | 269,5 | 42 | 123 | 120,6 | 125 | 48,65 | 43,5 | 3,7 |
| 65 | X-21 | 135 | 69 | 46 | 108 | 88 | 128 | 292 | 42 | 145 | 127 | 125 | 48,65 | 43,5 | 3,8 |
| 80 | X-21 | 141 | 94 | 46 | 124 | 88 | 128 | 323 | 42 | 160 | 145 | 125 | 48,65 | 43,5 | 4,3 |
| 100 | X-21 | 165 | 106 | 52 | 147 | 88 | 128 | 359 | 42 | 185,5 | 165 | 125 | 48,65 | 43,5 | 5,1 |
| 125 | X-21 | 180 | 126,5 | 56 | 180 | 88 | 128 | 394,5 | 42 | 225 | 206 | 125 | 48,65 | 43,5 | 7,5 |
| 150 | X-21 | 193 | 133 | 56 | 206 | 88 | 128 | 414 | 42 | 241,3 | 229 | 125 | 48,65 | 43,5 | 8,5 |
| 200 | X-41 | 225 | 170 | 60 | 257 | 110 | 143,5 | 505 | 56 | 305 | 280 | 160 | 57,15 | 52,5 | 13,4 |
| 250 | X-61 | 282,5 | 210 | 68 | 324 | 160 | 222,5 | 652,5 | 60 | 362 | 335 | 250 | 70,5 | 61,3 | 24,9 |
| 300 | X-61 | 308 | 240 | 78 | 376 | 160 | 222,5 | 708 | 60 | 431,8 | 394 | 250 | 70,5 | 61,3 | 35,1 |
| 350 | Q-800-S | 338,5 | 263 | 78 | 430 | 167,5 | 270,5 | 769 | 67,5 | 476,3 | 445 | 250 | 72,5 | 68,8 | 39,7 |
| 400 | Q-2000-S | 380 | 308 | 102 | 485 | 300 | 340 | 988 | 90 | 540 | 510 | 500 | 91,5 | 96,5 | 64,9 |
| 450 | Q-2000-S | 380,5 | 340 | 114 | 536 | 300 | 340 | 1020,5 | 90 | 565 | 565 | 500 | 91,5 | 96,5 | 98,3 |
| 500 | Q-2000-S | 432,5 | 380 | 127 | 593 | 300 | 340 | 1112,5 | 90 | 650 | 620 | 500 | 91,5 | 96,5 | 142,0 |
| 600 | Q-4000-S | 494 | 479 | 154 | 720 | 304,5 | 408 | 1277,5 | 141 | 770 | 725 | 500 | 140 | 137,5 | 219,0 |
| 700 | Q-6500-S | 590 | 502 | 165 | 830 | 304,5 | 440 | 1396,5 | 141 | 840 | 840 | 500 | 140 | 137,5 | 283,0 |
| 750 | по запросу | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | Q-12000-S | 630 | 585 | 190 | 926 | 313,5 | 471 | 1528,5 | 188 | 978 | 950 | 500 | 156 | 180 | 480,0 |
| 900 | Q-12000-S | 695 | 610 | 203 | 1010 | 313,5 | 471 | 1618,5 | 188 | 1086 | 1050 | 500 | 156 | 180 | 555,0 |
| 1000 | Q-12000-S | 770 | 675 | 216 | 1120 | 313,5 | 471 | 1758,5 | 188 | - | - | 500 | 156 | 180 | 675,1 |
| 1100 | по запросу | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | Q-24000-S | 875 | 800 | 254 | 1334 | 453,5 | 562 | 2128,5 | 255 | - | - | 700 | 201 | 252,5 | 1150,6 |

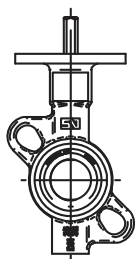
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

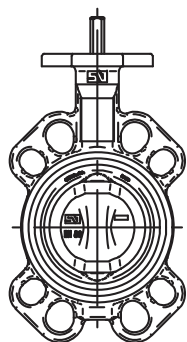
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

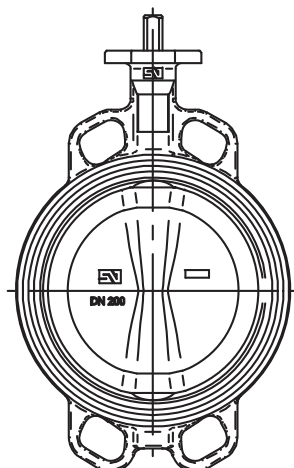
Исполнения межфланцевых дисковых поворотных затворов «Гранвэл» в зависимости от диаметра



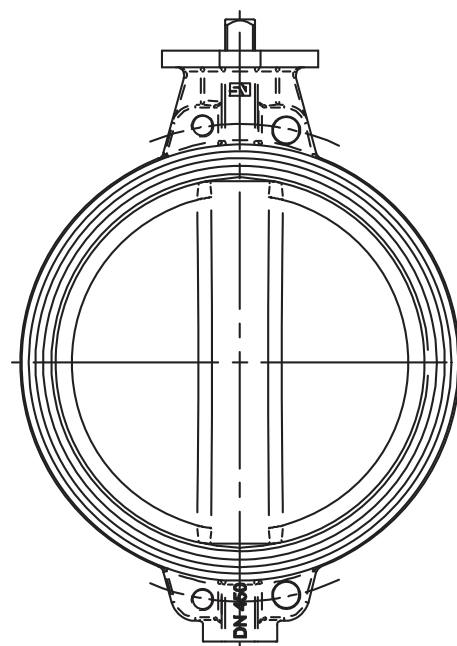
DN 25/32



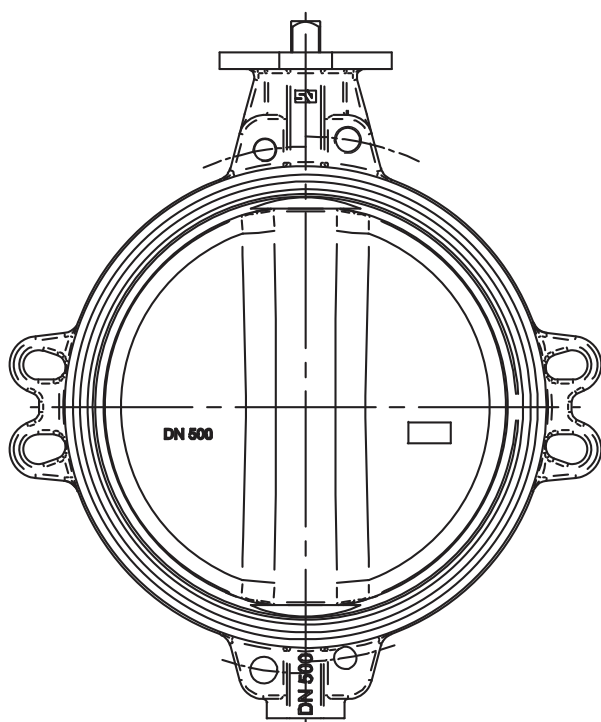
DN 80



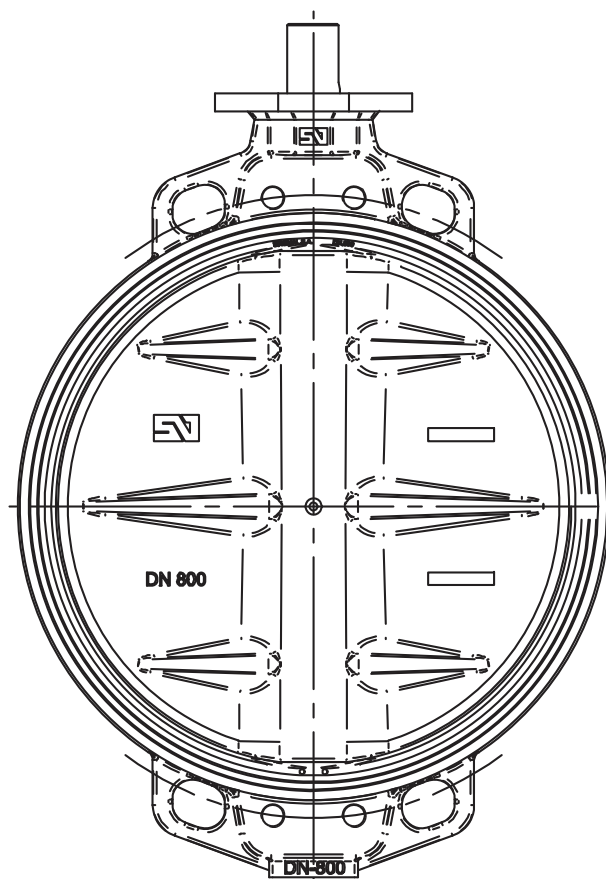
DN 40-400



DN 450



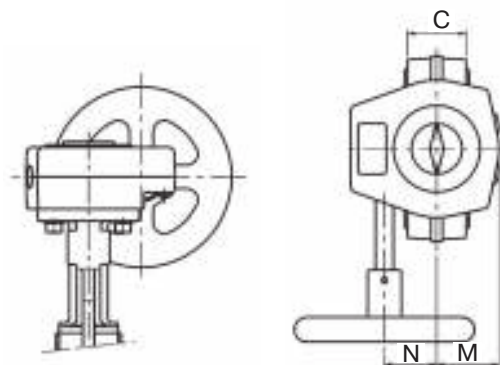
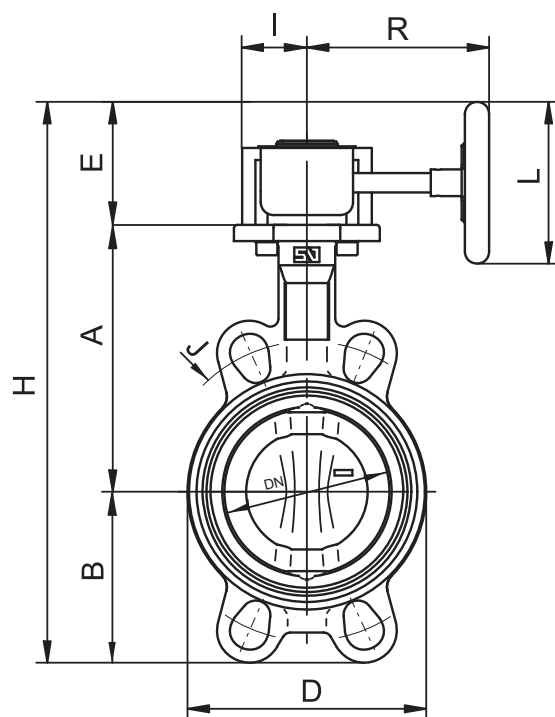
DN 500-700



DN 800-1200



Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 2,5 МПа, межфланцевый, с редуктором



Размеры, (мм)

| DN | Тип редуктора | A | B | C | D | E | R | H | I | J | L | M | N | Масса, (кг) |
|-----|---------------|-------|-------|----|-----|-----|-------|-------|----|-----|-----|-------|------|-------------|
| 25 | X-21 | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 88 | 128 | 251 | 42 | 100 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,7 |
| 32 | X-21 | 102,5 | 60,2 | 33 | 68 | 88 | 128 | 250,7 | 42 | 100 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,7 |
| 40 | X-21 | 110 | 56 | 33 | 76 | 88 | 128 | 254 | 42 | 110 | 125 | 48,65 | 43,5 | 2,9 |
| 50 | X-21 | 120 | 61,5 | 43 | 100 | 88 | 128 | 269,5 | 42 | 125 | 125 | 48,65 | 43,5 | 3,7 |
| 65 | X-21 | 135 | 69 | 46 | 108 | 88 | 128 | 292 | 42 | 145 | 125 | 48,65 | 43,5 | 3,8 |
| 80 | X-21 | 141 | 94 | 46 | 124 | 88 | 128 | 323 | 42 | 160 | 125 | 48,65 | 43,5 | 4,3 |
| 100 | X-21 | 165 | 106 | 52 | 147 | 88 | 128 | 359 | 42 | 190 | 125 | 48,65 | 43,5 | 5,1 |
| 125 | X-21 | 180 | 126,5 | 56 | 180 | 88 | 128 | 394,5 | 42 | 220 | 125 | 48,65 | 43,5 | 7,5 |
| 150 | X-21 | 193 | 133 | 56 | 206 | 88 | 128 | 414 | 42 | 250 | 125 | 48,65 | 43,5 | 8,5 |
| 200 | X-41 | 225 | 170 | 60 | 257 | 110 | 143,5 | 505 | 56 | 310 | 160 | 57,15 | 52,5 | 13,4 |
| 250 | X-61 | 282,5 | 210 | 68 | 324 | 160 | 222,5 | 652,5 | 60 | 370 | 250 | 70,5 | 52,5 | 24,9 |
| 300 | X-61 | 308 | 240 | 78 | 376 | 160 | 222,5 | 708 | 60 | 430 | 250 | 70,5 | 61,3 | 35,1 |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru